

Наименование ПОО: ГБПОУ «Жирновский нефтяной техникум»
 Код и наименование специальности: 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям)

Форма обучения: очная
 База обучения: 9 класс

Срок обучения: 3 г.10 мес.
 Квалификация: техник-механик

Утверждаю
 Директор ГБПОУ «ЖНТ»
 Б.В. Дорошенко
 Приказ № 0167 от 02 августа 2023 г.

ПЛАН УЧЕБНОГО ПРОЦЕССА

Индекс	Наименование	Объем образовательной программы в академических часах									
		Всего	В т.ч. в форме практ. подготовки	Работа обучающихся во взаимодействии с преподавателем				Практики	10	11	
				Занятия по дисциплинам и МДК		В том числе					
				Промежут. аттестация	Всего по УД/МДК	лабораторные / практические занятия	курсовой проект (работа)/ индивид. проект				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Обязательная часть образовательной программы											
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	588			570	0/412		12		5-8	
ОГСЭ.01	Основы философии	48			48	0/8		0		5	
ОГСЭ.02	История	72		2	70	0/8		2		3	
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	176		6	170	0/170		0		3-6,8	
ОГСЭ.04	Физическая культура	176			176	0/170		6		3-6,8	
ОГСЭ.05	Психология общения	58			56	0/26		2		8	
ОГСЭ.06	Официально-деловая письменная речь	58			56	0/30		2			
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	210		6	200	10/80		4		3,6	
ЕН.01	Математика	82		6	76	0/30		0		3	
ЕН.02	Информатика	74			72	10/40		2		3	
ЕН.03	Экологические основы природопользования	54			52	0/10		2		6	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1330		24	1276	44/550		30		3-6,8	
ОП.01	Инженерная графика	128			124	0/124		4		4	
ОП.02	Материаловедение	66			64	6/22		2		3	
ОП.03	Техническая механика	138		6	132	10/22				3-4	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	54			52	0/12		2		3	
ОП.05	Электротехника и основы электроники	124			124	18/26		0		5	
ОП.06	Технологическое оборудование	158		12	146	0/72		0		4-5	
ОП.07	Технология отрасли	118			116	0/42		2		3	
ОП.08	Обработка металлов резанием, станки и инструменты	70			68	0/18		2		4	
ОП.09	Охрана труда и бережливое производство	64		6	56	0/22		2		8	
ОП.10	Экономика отрасли	84			82	0/36		2		8	
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	74			72	10/40		2		8	
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	70			68	0/22		2		6	
ОП.13	Компьютерная графика	70			62	0/50		8		6	
ОП.14	Сварочное производство	52			50	0/18		2		4	
ОП.15	Типовое промышленное оборудование	60			60	0/24		0		4	
ПМ.	Профессиональные модули	2120		54	942	0/384		44		4-8	
ПМ.01	Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	696		16	344	0/170		12		4-8	
МДК.01.01	Осуществление монтажных работ промышленного оборудования	190		4	180	0/72		6		4-6	
МДК.01.02	Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования	174		4	164	0/68		6		5-6	
УП.01.01	Слесарная практика	108	108					108		5	
УП.01.02	Сварочная практика	36	36					36			
УП.01.03	Станочная практика	36	36					36			
ПП.01.01	Участие в проведении монтажных и пусконаладочных работ промышленного оборудования	144	144					144		7	
ПМ.01 ЭК	Экзамен по модулю	8		8						8	
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	452		16	210	0/94		10		5-8	
МДК.02.01	Техническое обслуживание промышленного оборудования	114		4	104	0/44		6		5-6	
МДК.02.02	Управление ремонтом промышленного оборудования	114		4	106	0/50		4		5-6	
УП.02.01	Выполнение работ по техническому обслуживанию механизмов деталей, оборудования, агрегатов и машин	72	72					72		4	



МДК.02.02	Управление ремонтом промышленного оборудования	114		4	106	0/50			4	5-6
УП.02.01	Выполнение работ по техническому обслуживанию механизмов деталей, оборудования, агрегатов и машин	72	72					72		4
ПП.02.01	Участие в проведении технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования	144	144					144		7
ПМ.02 ЭК	Экзамен по модулю	8		8						8
ПМ.03	Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	676		14	314	0/122			24	6-8
МДК.03.01	Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию	148		2	136	0/68			10	8
МДК.03.02	Организация монтажных работ по промышленному оборудованию	98		2	88	0/32			8	6,8
МДК.03.03	Организация наладочных работ по промышленному оборудованию	98		2	90	0/22			6	6,8
УП.03.01	Выполнение слесарно-механически и слесарно-сборочных работ по ремонту оборудования	108	108					108		6
ПП.03.01	Участие в производственной деятельности структурного подразделения	216	216					216		7
ПМ.03 ЭК	Экзамен по модулю	8		8						8
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник»	152		8	72					6
МДК 04.01	Выполнение работ по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник»	72			72					
УП.04.01	Выполнение работ по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник»	36	36					36		6
ПП.04.01	Производственная практика Выполнение работ по профессии 18559 «Слесарь-ремонтник»	36	36					36		6
ПМ.04 ЭК	Квалификационный экзамен	8		8						6
ПДП	Производственная практика(преддипломная)	144	144					144		8
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация	216		216						8
	Подготовка выпускной квалификационной работы									8
	Защита выпускной квалификационной работы	216		216						8
Итого:		4248		90	2986	54/1428		936	92	

I. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база

Нормативные основания для разработки ОПОП:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказ Министерство образования и науки России от 28 мая 2014 г. № 594 «Об утверждении Порядка разработки примерных основных образовательных программ, проведения их экспертизы и ведения реестра примерных основных образовательных программ»;
- Приказ Министерство образования и науки России от 02.12.2016 № 1580 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям);
- Приказ Министерство образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерства просвещения РФ от 08 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказ Министерство образования и науки России № 885, Минпросвещения России № 390 от 5 августа 2020 г. «О практической подготовке обучающихся» (вместе с «Положением о практической подготовке обучающихся»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 октября 2020 г. № 755н «Об утверждении профессионального стандарта “Слесарь-ремонтник промышленного оборудования”
- Устав ГБПОУ «ЖНТ»;
- Локальные акты ГБПОУ «ЖНТ».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается ежегодно 1 сентября и заканчивается согласно графику учебного процесса. Учебный год состоит из двух семестров.

Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки по программе составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работ: теоретическое обучение, консультации, лабораторные и практические занятия.

Продолжительность учебной недели – пятидневная. Для всех видов аудиторных занятий академический час составляет 45 минут, занятия группируются парами (90 минут, с перерывами между академическими часами).

Продолжительность каникул составляет на 1 курсе – 11 недель, на втором-10 недель, на 3 курсе -11 недель, на 4 курсе-2 недели.

Образовательная программа реализуется на государственном языке Российской Федерации.

Образовательная программа предполагает изучение следующих учебных циклов: общий гуманитарный и социально-экономический цикл (ОГСЭ), математический и общий естественнонаучный цикл (ЕН), общепрофессиональный цикл (ОП), профессиональный цикл (ПМ/МДК), государственная итоговая аттестация (ГИА).

В общем гуманитарном, социально-экономическом, математическом и общем естественнонаучном, общепрофессиональном и профессиональном циклах образовательной программы выделяется объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

Самостоятельная работа организуется в форме выполнения курсовых работ, индивидуальных проектов, самостоятельного изучения отдельных тем дисциплины, работой с различными источниками (СМИ, Интернет), нормативно-технологической документацией.

На проведение учебных занятий и практик выделяется 70% объема учебных циклов образовательной программы.

В учебные циклы включается промежуточная аттестация обучающихся, позволяющая оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

Лабораторные и практические занятия по иностранному языку, информатике, инженерной графике, информационные технологии в профессиональной деятельности, компьютерной графике, учебным практикам проводятся в подгруппах, если наполняемость группы составляет более 20 человек.

На освоение основ военной службы (для юношей) предусмотрено 70% от общего объема времени, отведенного на изучение предмета «Безопасность жизнедеятельности». Для подгрупп девушек используется 70% от общего объема времени, отведенного на изучение предмета «Безопасность жизнедеятельности», предусмотренного на изучение основ военной службы, на освоение основ медицинских знаний.

Военные сборы реализуются рассредоточено вне основного расписания на 3 курсе в 6 семестре (после изучения учебной дисциплины «Безопасность жизнедеятельности»).

При реализации ОПОП по специальности предусмотрено обязательное выполнение курсовых работ/проектов:

3 курс – МДК 03.01 «Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию» - 30 часов;

- МДК 03.03.«Организация наладочных работ по промышленному оборудованию» - 20 часов.

4 курс – ОП 10 «Основы экономики отрасли и правового обеспечения профессиональной деятельности» - 20 часов;

МДК 01.02 «Организация ремонтных работ промышленного оборудования и контроль за ним» - 30 часов;

МДК 02.01. «Эксплуатация промышленного оборудования» - 20 часов.

1.3. *Общеобразовательный цикл. Обязательная часть программы.*

Общеобразовательный цикл учебного плана сформирован в объеме 1476 часов и составляет 52 недели.

Таблица 1 – Содержание общеобразовательного цикла

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Количество часов	Промежуточная аттестация
ОУП	Общие учебные предметы	1476	
ОУП.01	Русский язык	82	Э (компл.)
ОУП.02	Литература	118	
ОУП.03	Иностранный язык	98	ДЗ
ОУП.04	Математика	286	Э
ОУП.05	Информатика	82	ДЗ
ОУП.06	Физика	168	Э
ОУП.07	Химия	82	ДЗ
ОУП.08	Биология	34	ДЗ
ОУП.09	История	104	ДЗ
ОУП.10	Обществознание	82	ДЗ
ОУП.11	География	46	ДЗ
ОУП.12	Физическая культура	80	ДЗ
ОУП.13	Основы безопасности жизнедеятельности	80	ДЗ
ДУПКВ	Дополнительные учебные предметы, курсы по выбору	134	
ДУПКВ.01	Родной язык и (или) государственный язык республики Российской Федерации/родная литература	52	Э
ДУПКВ.03	Астрономия	41	ДЗ
*	Индивидуальный проект	41	ДЗ

Промежуточная аттестация при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов, экзаменов.

1.4. *Вариативная часть программы*

Вариативная часть образовательной программы использована на расширение основных видов деятельности, углубление подготовки и на получение дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Таблица 2 – Объем часов вариативной части в структуре образовательной программы.

Индекс	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Общий объем часов	Обязательная часть	Вариативная часть
ОГСЭ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	588	468	120
ОГСЭ.01	Основы философии	48	48	
ОГСЭ.02	История	72	70	2
ОГСЭ.03	Иностранный язык в профессиональной деятельности	176	175	1
ОГСЭ.04	Физическая культура	176	175	1
ОГСЭ.05	Психология делового общения	58	-	58
ОГСЭ.06	Официально-деловая письменная речь	58	-	58
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	210	144	66
ЕН.01	Математика	82	64	18
ЕН.02	Информатика	74	48	26
ЕН.03	Экологические основы природопользования	54	32	22
ОП	Общепрофессиональный цикл	1330	612	718
ОП.01	Инженерная графика	128	70	58
ОП.02	Материаловедение	66	38	28
ОП.03	Техническая механика	138	95	43
ОП.04	Метрология, стандартизация и подтверждение соответствия	54	32	22
ОП.05	Электротехника и основы электроники	124	32	92
ОП.06	Технологическое оборудование	158	73	85
ОП.07	Технология отрасли	118	32	86
ОП.08	Обработка металлов резанием, станки и инструменты	70	32	38
ОП.09	Охрана труда и бережливое производство	64	32	32
ОП.10	Экономика отрасли	84	76	8
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	74	32	42
ОП.12	Безопасность жизнедеятельности	70	68	2
ОП.13	Компьютерная графика	70	-	70
ОП.15	Сварочное производство	52	-	52
ОП.15	Типовое промышленное оборудование	60	-	60
ПЦ	Профессиональный цикл	2120	1728	392
ПМ.01	Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы	696	550	146
МДК.01.01	Осуществление монтажных работ промышленного оборудования	190	102	88
МДК.01.02	Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования	174	116	58
УП.01.01	Слесарная практика	108	108	-
УП.01.02	Сварочная практика	36	36	-
УП.01.03	Станочная практика	36	36	
ПП.01.01	Участие в проведении монтажных и пусконаладочных работ промышленного оборудования	144	144	-
ПМ.02	Техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования	452	358	94
МДК.02.01	Техническое обслуживание промышленного оборудования	114	72	42
МДК.02.02	Управление ремонтом промышленного оборудования и контроль над ним	114	62	52

УП.02.01	Выполнение работ по техническому обслуживанию механизмов, оборудования, агрегатов и машин	72	72	-
ПП.02.01	Участие в проведении технического обслуживания и ремонта промышленного оборудования	144	144	-
ПМ.03	Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию	676	530	146
МДК.03.01	Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию	148	92	56
МДК.03.02	Организация монтажных работ по промышленному оборудованию	98	52	46
МДК.03.03	Организация наладочных работ по промышленному оборудованию	98	54	44
УП.03.01	Выполнение слесарно-механических и слесарно-сборочных работ по ремонту оборудования	108	108	
ПП.03.01	Производственная практика	216	216	
ПМ.04	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (для специальностей СПО)	152	146	6
МДК.04.01	Выполнение работ по профессии 18559 "Слесарь-ремонтник"	72	66	6
УП.04.01	Учебная практика	36	36	-
ПП.04.01	Производственная практика	36	36	-
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	144	144	
	Государственная итоговая аттестация	216	216	
	ОБЪЕМ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ В АКАДЕМИЧЕСКИХ ЧАСАХ	5940	4644	1296

1.5. Материально-техническое обеспечение программы

ГБПОУ «Жирновский нефтяной техникум», реализующий программу специальности, располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом, и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам в разрезе выбранных траекторий.

Реализация образовательной программы предполагает обязательную учебную и производственную практику.

Учебная практика реализуется в мастерских профессиональной образовательной организации имеет оборудование, инструменты, расходные материалы, обеспечивающие выполнение всех видов работ, определенных содержанием программ профессиональных модулей, в том числе оборудование и инструменты, используемые при проведении чемпионатов «Профессионал» и указанных в инфраструктурных листах конкурсной документации по компетенции «Ремонт и сервис нефтегазового оборудования» (или их аналогов).

Производственная практика реализуется в организациях нефтяной и газовой промышленности, обеспечивающих деятельность обучающихся в профессиональной области по профессии слесарь-ремонтник.

В ГБПОУ «Жирновский нефтяной техникум» для специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт промышленного оборудования (по отраслям) имеются следующие базы практик

- Лаборатория «Электротехники и электроники»;
- Лаборатория «Материаловедения».
- Мастерская «Слесарная»;
- Мастерская «Монтажа, наладки, ремонта и эксплуатации промышленного оборудования с участком грузоподъемного оборудования».

1.6. Аттестация обучающихся

В соответствии с ФГОС СПО оценка качества подготовки специалистов включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную итоговую аттестацию обучающихся.

Текущий контроль знаний проводится по учебным дисциплинам, предусмотренным учебным планом, в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами. Текущий контроль проводится препода-

вателем в процессе проведения практических и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий.

Промежуточная аттестация проводится по окончании освоения каждой дисциплины МДК.

Формы промежуточной аттестации: зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

Все дисциплины, профессиональные модули, междисциплинарные курсы и темы междисциплинарных курсов, включенные в учебный план, заканчиваются промежуточной аттестацией, направленной на определение готовности выпускника к определенному виду деятельности, посредством оценки их профессиональных компетенций, сформированных в ходе освоения междисциплинарных курсов, учебной и производственной практики.

Зачеты служат формой проверки качества выполнения студентами лабораторных работ, усвоения учебного материала практических и семинарских занятий, успешного прохождения производственной и преддипломной практик и выполнения в процессе этих практик всех учебных поручений в соответствии с утвержденной программой.

Экзамен по дисциплине (модулю) служит для оценки работы студента в течение семестра (года, всего срока обучения и др.) и призван выявить уровень, прочность и систематичность полученных им теоретических и практических знаний, приобретения навыков самостоятельной работы, развития творческого мышления. Обучение по профессиональному модулю завершается экзаменом по модулю, который проводит экзаменационная комиссия. В состав экзаменационной комиссии входит представитель работодателей.

Система оценивания в ГБПОУ «ЖНТ», используемая при текущем контроле (учебные занятия, лабораторные и практические работы, учебные и производственные практики), экзамене и защите дипломных работ, представляет пятибалльную шкалу и «зачтено/незачтено» по зачетам; демонстрационный экзамен оценивается в соответствии с КОД компетенции и переводится также в пятибалльную шкалу оценивания.

Для текущего и итогового контроля создаются фонды оценочных средств (ФОС).

Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта (работы), на выполнение которого отводится 6 недель.

II. Календарный учебный график и сводные данные по бюджету времени

Таблица 3-График учебного процесса

Месяцы	Сентябрь				Октябрь					Ноябрь				Декабрь				Январь					
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	
I																	па	к	к				
II											сп	сп	сп				па	к	к				
III											пр	пп		сп	сп		па	к	к				
IV	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп	пп			па	к	к				

Месяцы	Февраль				Март					Апрель					Май				Июнь				
Недели	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	
I																				па	па	к	
II																							па
III															у	у	у	у	у		па	к	
IV										па	па	пп	пп	пп	пп	пг	пг	пг	пг	г	г		

Месяцы	Июль				Август			
Недели	45	46	47	48	49	50	51	52
I	к	к	к	к	к	к	к	к
II	к	к	к	к	к	к	к	к
III	к	к	к	к	к	к	к	к
IV								

к-каникулы
па-промежуточная аттестация
пп-производственная практика
у-учебная практика
сп-слесарная практика
пр-практика на получение рабочей профессии
пг-подготовка к ГИА
г-Государственная итоговая аттестация

Таблица 4-Сводные данные по бюджету времени

Курс	Обучение по циклам			Промежуточная аттестация			Практики						ГИА	Кани-кулы	Всего
	Всего	1 сем	2 сем	Всего	1 сем	2 сем	Учебная			Производственная					
							Все-го	1 сем	2 сем	Все-го	1 сем	2 сем			
недели															
I	39	16 5/6	22 1/6	2	1/6	1 5/6								11	52
II	38	16 1/2	21 1/2	1	1/2	1/2	3		3					10	52
III	30	12	18	2	1	1	8	3	5	1	1			11	52
IV	15	2 1/2	12 1/2	2	1/2	1 1/2				14	14	4	6	2	43
Всего	122	47 5/6	74 1/6	7	2 1/6	4 5/6	11	3	8	15+4	15	4	6	34	199